を溜めこむような状況にその身をおきた う条件を提示したのは、もはやストレス 国企業からの誘いにたいして「無給」とい くないと心底思ったからである。 五十五歳で早期退職をしたとき、韓

り高く生きることでもあった。 外はうけとらないという、企業育成ボラ 費(旅費、交通費、宿泊費、食費など)以 生まれ)のその後の人生観を変えた。実 患ったことは、柿沢邦雄さん(昭和十三年 ンティアに徹することは、のびのびと、誇 ストレスの原因になりますからね 富士電機に在職中「労作性狭心症」を 給料をもらうと義務や責任が生じ、

期退職をしたのですから、この自由さを とは自分ですべてを決める。せつかく早 大切にしたいと思いましてね 振りまわされるのではなく、自分のこ

外にある配線用遮断機(ブレーカー)など を製造する小さな電機会社である。三 柿沢さんが招かれたのは、龍仁市の郊

> のだろう。 り明日をめざすアジアの工場 頼を得られるという、今日よ に共通してある思惑もあった にいえば、品質管理にきびし 招聘した企業側の狙いである プとコストダウンを図るのが、 験をいかして製品のレベルアッ 人おけば、国内外の顧客の信 い日本人の「技術顧問」を ことはいうまでもない。さら 十六年におよぶ柿沢さんの経

要があるので月に一度は帰国 診断をうけ、薬をもらう必 前号で述べたように、病院で 毎月の半分を韓国で暮らす。 ションに住み、五十五歳から 賄い・掃除・洗濯つきのマン

間に工場の従業員は八十名から百六十 足かけ十年にわたってつづいている。この する。この柿沢さんの生活は、現在まで

> 二十二億円と三倍半にふくらんでいる。 名と二倍になり、売りあげは六億円から

世界に製品を供給するメーカーをめざ

周

KOISAKA

イラスト・いさかかつじ

場における品質向上に立ちむかった。「技 レベルを求められる昨今、柿沢さんは工 すならば、不良率は ppm(百万分の一)

本○・二雲という世界水準からは一ケタを打ちだしている。部品の精度を上げること、クリーン・ファクトリー化を推しすすめて工場からゴミをなくすこと、作すすめて工場からゴミをなくすこと、作業者の教育を徹底させること、とりわけ業者の教育を徹底させること、とりわけ業者の教育を徹底させること、とりわけまる。

もと検査員認定書まで授けられた。その用前、その課長はこの会社と取引のあか月前、その課長はこの会社と取引のあたと知らされ、ショックをうける。つい二

ある日、品質保証課の課長が退職し

だなぁとつくづく思いますね」

品質向上への情熱

柿沢さんは自身のホームページ「Joa Landへようこそ」で職場での奮戦記や を読むと、近くて遠いといわれる国を身 変にうけとめているが、本人は戸惑いむ 痛感しているようである。三十六年間の 宿感しているようである。三十六年間の にたいする情熱の注ぎ方は並々ならぬむ のがある。

考えると、韓国中小企業の問題点も浮か れにもかかわらず「より高い給料」がほ しているように思われた。 三ヵ月の平均給与)が支給されること 統年数×諸手当・ボーナスをふくむ最近 以上の勤務者にはけっこうな退職金(動 そして韓国の勤労基準法によると、一年 げられなければ責任を追及されること。 傾向がうかがえること。つぎに経営トッ を磨き、少しでも待遇のいい職場に移る 給与格差が五〇評ほどあって、社員は腕 びあがつてくる。 らおぼえたという。しかし冷静に原因を しくて辞めたと柿沢さんは知り、怒りす これらの要因が人材の流動化をうなが プの指示は絶対であり、社員が成果を挙 まず大企業と中小企業では一般的に

それにしても、スタッフの出入りが激しそれにしても、スタッフの出入りが激しまぎる。三年間に製造部長が二回、生産も退職して交代している。このような現までは各個人にのみ技術、能力が残り、状では各個人にのみ技術、能力が残り、大では各個人にのみ技術、能力が残り、大では各個人にのみ技術、能力が残り、と柿沢さんは考える。

しています」
しています」
しています」
とを多くの企業の業績が証明
といいます。
は業員を大

う。 柿沢さんは、経営トップにこう語ったと

《今月の品質データをチェックすると、

原因を調査すると、部品(ハンドル)の寸原因を調査すると、部品(ハンドル)の寸原因を調査すると、外注に注意しただ対策を聞いてみると、外注に注意しただけとのこと。こんなことでは、再発防止はできない。いつも言っているナゼ、ナゼを強く指示しました。本件に関しては再確認が必要であり、場合によっては生産しているプラスチック成形外注会社まで行かなければと思っています》(二○○一年かなければと思っています》(二○○一年

五十三歳のときに狭心症を患い、四度目の入院でバイパス手術をうけ、入院中に子会社行きを申しわたされた。この人事を「中高年は必要なし」という会社側事が、ベテラン技術者はまだまだ必要とたが、ベテラン技術者はまだまだ必要とされていたのである。

たのしく、悔いなく

早期退職をして、世界は広がった。 神沢さんに技術指導を求めたのは、韓国の中小企業だけではない。その評判が 道流して地元・栃木県下の商工会議所に も届き、中小企業数社の指導を要請さ れた。そのため帰国した折、これまたボ ランティアとして、部品メーカーを訪問す るようになる。

四千個の部品をチェックしています」の下支えをしているのはオバサンたちです。の下支えをしているのはオバサンたちむ。下請け企業ではパートのオバサンたちが拡大鏡を手にして、その眼で三千個、が拡大鏡を手にして、その眼で三千個、

躾け)から説いて指導をしている。 柿沢さんはまず、職場における基本とも がえる。5 S ₹ (整理、整頓、清潔、清掃、 いかにすればロスを少なくできるのか、

大田原市の自宅にいても、のんびりと大田原市の自宅にいても、のんびりとしていられない。大田原国際交流会の事務局長としても、なにかと忙しい。地元の子どもたちを引率して、交流会がネパールに建てた小学校を訪れたり、日韓学生のホームステイ交流をおこなったりしてきた。このほか一昨年、那須シニアネットきた。このほか一昨年、那須シニアネットきた。このほか一昨年、那須シニアネットを立ちあげて、メンバー八十名がパソコンを駆使して交流を図っている。

現在も毎月一回の病院における診断と投薬をつづけている。さいわい毎度「異常に見舞われてもふしざではないと、異常に見舞われてもふしだいるので、突然の異常に見舞われてもふしぎではないと、非に見舞われてもふしざいるので、突然の異常に見舞われてもふしぎではないと、

く、と心がけています」
「一日一日を大切に、たのしく、悔いな

取材した翌日は、のんびりできるので、現材した翌日は、のんびりできるので、



かとう・ひとし ノンフィクション作家。 1947年名古屋市生まれ。 2000人以上の定年退職者に 取材し、変わりゆく日本人と日 本社会の在り方を見つめる。